

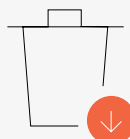
案例分析--热塑性塑料

Ultra Purge™助力化妆品包装公司 加速清洁,大幅缩减停机时间

高达95%
缩减清洁
停机时间



>3%
降低废品率



~60%
节约清洁
材料成本



成功案例

欧洲一家化妆品包装公司在生产过程中深受停机的困扰。在化妆品盒换色期间停机进行清洁非常具有挑战性,而且该环节会产生颜色条纹残留,致使每月累积停机时间长达10小时。在采用了肯天的Ultra Purge™螺杆清洗料后,该公司的清洁停机时间减少了95%,废品率也大大降低。

过程

我们的热塑性塑料专家与客户一起检查了客户在用的颜料,并对苯乙烯类树脂颜色变化期间产生的特定废料量进行了调研。我们发现,竞争对手公司的清洗料每次会造成超过两个小时的无效生产。此外,我们还观察到,此种清洗料会划伤模具的抛光表面--此一项就需要长达三个小时的停机时间,以将模具表面恢复到正常状态。为改进螺杆和炮筒清洁工艺,我们对螺杆定位、背压和注射速度进行了试验,以确定正确的设置。对于热流道清洁,我们使用并比较了两种不同的定制Ultra Purge™清洗料,结果这两种清洗料都消除了颜色条纹问题。

解决方案

我们通过将复杂的两道清洁工序简化为更简单的一道工序,帮助客户去除粘性红色有机颜料。旧的工艺是首先使用原生苯乙烯类树脂清洁机器的螺杆,然后再注入原生树脂来去除热流道系统的污染。制造商通过使用Ultra Purge™清洗料清洁机器,减少了清洁过程所需的原生树脂总量,清洁材料的总成本节约了60%左右。此外,定制的Ultra Purge™清洁解决方案也提供了显著减少条纹的浓缩混合比。



手印影响

在肯天,我们对一直以来为可持续发展所做出的努力感到自豪。然而最重要的是我们帮助客户完成了工艺流程上的改良。它超越了肯天的全球足迹,是肯天更广泛的印记。

本案例中,肯天实现了以下目标:

- 降低废品率,从而减少了材料使用量。
- 增加生产时间、减少模具清洁和抛光设备的使用,从而节约了能源。

欲了解肯天热塑性塑料脱模剂性能、创新工艺及其他案例的更多详情,敬请访问
CHEMTREND.COM



废弃物



材料



能源