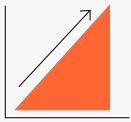


案例分析 - 橡胶

新一代橡胶脱模剂解决方案 大幅提升生产率及产量。

脱模剂保质期
延长
50%



产量提高
10%



模具清洁周
期延长
300%
(由1天延长至4天)



我们做到了什么。

一家减震 (NVH) 汽车零件制造商因其使用的脱模剂而遇到了一系列复杂问题。问题的根源在于：在四个月的保质期后，脱模剂的效果明显减弱，导致其在经历温度大幅波动后难以保持稳定的脱模性能。这一现象是橡胶制造厂商面临的一个常见问题。脱模剂性能不佳还导致了日常清洁频率的增加，既耗时又增加了成本。通过与肯天的合作，该制造商收获了诸多积极成效：清洁周期延长300%；产品总产量提高10%；同时，部件质量显著提升，进而减少因部件缺陷而产生的废料。

我们如何做到这些。

肯天的技术专家与客户的团队一同研究了原材料加工的整个周期以及当前的注塑成型应用工艺。我们共同分析了现状，并确定了脱模剂升级过程中必须解决的关键需求和问题，以提高产品生产率并减少延误。凭借我公司团队丰富的成型铸造硫化专业知识与技术，以及客户对于设备和材料的深入见解，我们成功确定了试验所需的关键技术。此项合作成果显著提高并优化了验证工艺的效率 and 效果。

我们的解决方案。

针对此应用，我们对新开发的 Mono-Coat® 高性能脱模剂进行了测试。该产品是一种水性溶液脱模剂，不含全氟和多氟烷基物质 (PFAS)。我们相信该产品将提供更高的稳定性以及更好的工艺控制，从而在日常生产条件下助力客户厂商提高模具性能。事实证明，引入新一代解决方案不仅提高了生产率，还为客户带来了巨大的收益。



手印影响。

在肯天，我们为自己长期以来在可持续发展领域所作的努力而感到自豪。而我们帮助客户实现其工艺流程的改良才是我们对可持续发展最大的贡献。这一成就超越了肯天自身的脚印影响，成为肯天更广泛的印记。

在本案例中，我们实现了以下目标：

- 减少停机清洁时间，进而降低能耗
- 减少所需清洁次数，进而降低用水量
- 降低脱模剂喷涂频率，进而减少材料浪费